

La Q-Wall dans votre ligne

Module de mesure en rack

La métrologie à réseau de capteurs sous forme de module 19", pour l'intégration dans votre propre ligne de production.

Écartez très tôt les pièces aux propriétés magnétiques insuffisantes, avant qu'elles ne soient montées et n'entraînent des pertes de performance ou des anomalies NVH. Évitez les retours terrain coûteux.



En bref

- ✓ Temps de cycle : 8 s – 15 s
- ✓ Évaluation automatique OK/NOK
- ✓ Analyse du déséquilibre magnétique pour chaque pôle
- ✓ Localisation des défauts, y compris pour les conceptions à aimants enterrés multicouches
- ✓ Conçu pour une production en série optimisée en temps de cycle
- ✓ Module 19"
- ✓ Configuration logicielle et interface machine via PROFINET®
- ✓ Mesure de plusieurs conceptions de rotor (longueur du réseau = longueur maximale de la pièce)

Spécifications

Caractéristiques techniques

- Réseau de capteurs spécifique au client, jusqu'à 60 capteurs
- Longueur active variable
- Désactivation automatique des capteurs inutilisés
- Plage de mesure : $\pm 0,5 / 1 / 2$ T
- Résolution verticale : intervalle de quantification 24 bits
- Résolution de l'axe du rotor : 5,5 secondes d'arc
- Résolution de mesure linéaire : 50 nm
- Vitesse de rotation : 10 paliers variables de 30°/s à 500°/s
- Plage de température du rotor : 20 °C – 55 °C
- Sélection automatique du plan de contrôle par lecture du numéro de série
- Enregistrement d'un nombre illimité de profils de rotor
- Mesure de l'aimantation de l'arbre du rotor et de son influence sur le résolveur
- Entrefer variable
- Interfaces PROFINET® et UDP
- Capteur de champ magnétique pour l'acquisition de la composante radiale du champ magnétique

Traitement des données

- Visualisation 3D du champ magnétique
- Création automatique de rapports de mesure
- Connexion possible à une base de données
- Analyse de tendance sur plusieurs mesures
- Archivage automatique des données

Équipements en option

- Excitation séparée programmable dans différents modes de courant et de tension
- Contact par bagues collectrices automatique et interchangeable pour différentes variantes de rotor
- Échauffement minimal de la pièce grâce au temps de cycle court
- Enregistrement des courbes de courant, de tension et de température
- Mesure de résistance 4 fils
- Surveillance de la température

Raccordements



Face arrière : interface PROFINET® et UDP ; option sonde de température ; connexions de capteurs Hall 1 et Hall 2.

Contact

Koob Testsystems GmbH

Am Weinberg 5, 98631 Grabfeld, Germany

+49 (0) 36944/54800 · info@koob-testsystems.de

www.koob-testsystems.com

Sous réserve de modifications techniques. Les caractéristiques dépendent de la configuration ; seules les valeurs de notre offre font foi.