

Die Q-Wall in Ihrer Linie

Messeinschub

Die Array-Messtechnik als 19"-Einschub, zur Integration in Ihre eigene Fertigungslinie.

Sortieren Sie Teile mit schlechten magnetischen Eigenschaften frühzeitig aus, bevor sie verbaut werden und zu Leistungseinbußen oder NVH-Auffälligkeiten führen. Vermeiden Sie kostspielige Feldrückläufer.



Auf einen Blick

- ✓ Zykluszeit: 8 s – 15 s
- ✓ Automatische i.O./n.i.O.-Bewertung
- ✓ Magnetische Unwuchtanalyse für jeden einzelnen Pol
- ✓ Fehlerlokalisierung auch bei mehrschichtig vergrabenen Magnetkonstruktionen
- ✓ Ausgelegt für zykluszeitoptimierte Serienfertigung
- ✓ 19"-Einschub
- ✓ Software-Einrichtung und Maschinenschnittstelle über PROFINET®
- ✓ Multi-Rotor-Design-Messung (Array-Länge = max. Bauteillänge)

Spezifikationen

Technische Daten

- Kundenspezifisches Sensor-Array mit bis zu 60 Sensoren
- Variable aktive Länge
- Automatische Deaktivierung nicht genutzter Sensoren
- Messbereich: $\pm 0,5 / 1 / 2$ T
- Vertikale Auflösung: 24-Bit-Quantisierungsintervall
- Auflösung der Rotorachse: 5,5 Winkelsekunden
- Lineare Messauflösung: 50 nm
- Drehgeschwindigkeit: 10 variable Stufen von 30°/s bis 500°/s
- Rotortemperaturbereich: 20 °C – 55 °C
- Automatische Prüfplanauswahl über Seriennummern-Scan
- Speicherung beliebig vieler Rotorprofile
- Messung der Rotorwellen-Magnetisierung und ihres Einflusses auf Resolver
- Variabler Luftspalt
- PROFINET®- und UDP-Schnittstellen
- Magnetfeldsensor zur Erfassung der radialen Magnetfeldkomponente

Datenverarbeitung

- 3D-Visualisierung des Magnetfelds
- Automatische Erstellung von Messberichten
- Datenbankanbindung möglich
- Trendanalyse über mehrere Messungen
- Automatische Datenarchivierung

Optionale Ausstattung

- Programmierbare Fremderregung in verschiedenen Strom- und Spannungsmodi
- Automatische und wechselbare Schleifringkontaktierung für unterschiedliche Rotorvarianten
- Minimale Erwärmung des Prüflings durch kurze Zykluszeit
- Aufzeichnung von Strom-, Spannungs- und Temperaturverläufen
- Vierleiter-Widerstandsmessung
- Temperaturüberwachung

Anschlüsse



Rückseite: PROFINET®- und UDP-Schnittstelle; Temperatursensor-Option; Sensoranschlüsse Hall 1 und Hall 2.

Kontakt

Koob Testsystems GmbH

Am Weinberg 5, 98631 Grabfeld, Germany

+49 (0) 36944/54800 · info@koob-testsystems.de

www.koob-testsystems.com

Technische Änderungen vorbehalten. Die Daten hängen von der Konfiguration ab; verbindlich sind die Angaben in unserem Angebot.