

直接集成到您的生产线

# 量产试验台

可直接集成到生产线中——可选配输送带提取装置或机器人工作单元。

及早剔除磁性能不佳的零件，这些零件装入成品系统后会导致性能下降或NVH异常。避免代价高昂的现场退货。



## 概览

- ✓ 全自动集成到生产线
- ✓ 节拍：8 s – 15 s
- ✓ 自动合格/不合格判定
- ✓ 逐极磁不平衡分析
- ✓ 即使对多层埋入式磁体结构也能定位缺陷
- ✓ 软件设置与设备接口通过PROFINET®实现
- ✓ 多转子设计测量（阵列长度 = 最大部件长度）

## 产品规格

### 技术参数

- 客户定制的传感器阵列，最多60个传感器
- 有效长度可变
- 自动停用未使用的传感器
- 用于采集径向磁场分量的磁场传感器
- 测量范围：±0.5 / 1 / 2 T
- 垂直分辨率：24位量化间隔
- 转子轴分辨率：5.5角秒
- 线性测量分辨率：50 nm
- 转速：10个可变档位，30°/s至500°/s
- 转子温度范围：20 °C – 55 °C
- 通过扫描序列号自动选择检测计划
- 可存储任意数量的转子型号
- 测量转子轴磁化及其对旋变（Resolver）的影响
- 可变气隙
- PROFINET®和UDP接口

### 数据处理

- 磁场3D可视化
- 自动生成测量报告
- 支持数据库连接
- 跨多次测量的趋势分析
- 自动数据归档

### 可选配置

- 通过输送带提取装置或机器人工作单元移动工件
- 可编程他励，支持多种电流和电压模式
- 针对不同转子型号的自动、可更换滑环接触
- 记录电流、电压和温度曲线
- 四线制电阻测量
- 转子叠片铁芯的2D/3D激光轮廓测量
- 径向跳动和温度监控

## 联系方式

Koob Testsystems GmbH

Am Weinberg 5, 98631 Grabfeld, Germany

+49 (0) 36944/54800 · info@koob-testsystems.de

[www.koob-testsystems.com](http://www.koob-testsystems.com)

保留技术变更的权利。具体参数取决于配置，以我方报价中的数值为准。