

Integrato direttamente nella vostra linea di produzione

Banco di prova di serie

Per l'integrazione diretta nella linea di produzione – a scelta con sistema di prelievo sul nastro trasportatore o con cella robotizzata.

Scartate per tempo i pezzi con cattive proprietà magnetiche che nel sistema finito causerebbero perdite di prestazioni o anomalie NVH. Evitate costosi resi dal campo.



In sintesi

- ✓ Integrazione completamente automatica nella linea di produzione
- ✓ Tempo ciclo: 8 s – 15 s
- ✓ Valutazione automatica OK/NOK
- ✓ Analisi dello squilibrio magnetico per ogni singolo polo
- ✓ Localizzazione dei difetti anche in costruzioni con magneti sepolti su più strati
- ✓ Configurazione del software e interfaccia macchina tramite PROFINET®
- ✓ Misura di più progetti di rotore (lunghezza dell'array = lunghezza massima del pezzo)

Specifiche

Dati tecnici

- Array di sensori specifico per il cliente con fino a 60 sensori
- Lunghezza attiva variabile
- Disattivazione automatica dei sensori non utilizzati
- Sensore di campo magnetico per l'acquisizione delle componenti radiali del campo magnetico
- Campo di misura: $\pm 0,5 / 1 / 2$ T
- Risoluzione verticale: intervallo di quantizzazione a 24 bit
- Risoluzione dell'asse del rotore: 5,5 secondi d'arco
- Risoluzione di misura lineare: 50 nm
- Velocità di rotazione: 10 livelli variabili da 30°/s a 500°/s
- Intervallo di temperatura del rotore: 20 °C – 55 °C
- Selezione automatica del piano di prova tramite scansione del numero di serie
- Memorizzazione di un numero illimitato di profili di rotore
- Misura della magnetizzazione dell'albero del rotore e della sua influenza sul resolver
- Trafero variabile
- Interfacce PROFINET® e UDP

Elaborazione dei dati

- Visualizzazione 3D del campo magnetico
- Creazione automatica di rapporti di misura
- Collegamento a database possibile
- Analisi dei trend su più misurazioni
- Archiviazione automatica dei dati

Dotazioni opzionali

- Movimentazione tramite sistema di prelievo sul nastro trasportatore o cella robotizzata
- Eccitazione separata programmabile in diverse modalità di corrente e tensione
- Contatto con anello collettore automatico e intercambiabile per diverse varianti di rotore
- Registrazione degli andamenti di corrente, tensione e temperatura
- Misura di resistenza a quattro fili
- Misura di contorno laser 2D/3D del pacco lamellare del rotore
- Monitoraggio dell'oscillazione circolare e temperatura

Contatti

Koob Testsystems GmbH

Am Weinberg 5, 98631 Grabfeld, Germany
+49 (0) 36944/54800 · info@koob-testsystems.de
www.koob-testsystems.com

Con riserva di modifiche tecniche. I dati dipendono dalla configurazione; fanno fede i valori indicati nella nostra offerta.